

# 変動電力の交流側補償と 直流側補償 およびEDLCの利用

### 平成26年5月1日 伊瀬敏史(大阪大学)





a、b、c は、同じ繰り返し周期(3.64s)で、それぞれ30 GeV、40 GeV、50 GeV 加速に相当 する。g, h は、それぞれ30GeV, 40 GeV加速で、電源を増強して励磁速度を上げた場合、 fは電源を増強せずに30GeV加速で、励磁速度を上げたものである。

### 変動電力の交流側補償

#### 交直変換器を増設する 交流側に有効電力補償装置を設置



### 変動電力の直流側補償

#### 交直変換器を増設する代わりに直流側にSMES やEDLCなどの電力貯蔵装置を接続する

システム全体の損失と電流形交直変換器の容量を抑えることが可能



## SMESを用いたシステム構成



1モジュールの回路構成









# Bending Magnetの非線形性







10

# Bending Magnetの電流電圧指令値















![](_page_17_Figure_0.jpeg)

# 系統電圧変動のシミュレーション

![](_page_18_Figure_1.jpeg)

![](_page_18_Figure_2.jpeg)

![](_page_18_Figure_3.jpeg)

♀ OSAKA UNIVERSITY Quadrupole Magnet電源は電流源で模擬<sup>19</sup>

![](_page_19_Figure_0.jpeg)

![](_page_20_Picture_0.jpeg)

回路シミュレーションにて検討した提案回路が 実際のシステムで実現可能かどうかを縮小モデルにより検証す ること

![](_page_20_Picture_2.jpeg)

電流1/100、電圧1/50の縮小モデルで40GeV運転(SMESなし)、 50GeV運転(SMESあり)の模擬実験を行った

システムの起動、停止方法を含めて実現可能性を検証した

![](_page_20_Picture_5.jpeg)

![](_page_21_Figure_0.jpeg)

![](_page_22_Figure_0.jpeg)

![](_page_23_Picture_0.jpeg)

![](_page_23_Picture_1.jpeg)

![](_page_24_Figure_0.jpeg)

![](_page_25_Figure_0.jpeg)

## 50GeV運転の実験結果(2)

![](_page_26_Figure_1.jpeg)

#### 50 GeV シンクロトロン電源変動補償用 SMES のコイルパラメータ

	ケース1	ケース2
要素コイル貯蔵エネルギー (MJ)	2.0	5.0
最大磁束密度 (T)	5.0	5.0
コイル電流 (kA)	10	10
平均コイル直径 (D) (m)	0.51	0.69
コイル高さ (H) (m)	0.924	1.407
巻数	440	603
起磁力 (MAT)	4.4	6.0
超伝導材料	Nb-Ti	Nb-Ti
5G ライン半径 - 4 ポール (m)	3	4
6 ユニット総貯蔵エネルギー (MJ)	48	120
6 ユニットの SMES の半径 (m)	9	12

![](_page_28_Picture_0.jpeg)

![](_page_28_Figure_1.jpeg)

![](_page_28_Picture_2.jpeg)

### 漏洩磁界の計算結果(5 ガウスライン)

![](_page_29_Figure_1.jpeg)

SAKA UNIVERSITY

30

# 電気二重層キャパシタ(EDLC)

定格電圧[V]	定格容量[F]	定格電流[A]	内部抵抗值[mΩ]
54	60	60	13
蓄電エネルギー[Wh]	寸法 ₩×H×D[mm]	重量[kg]	体積 [m <sup>3</sup> ]
24. 3	$380 \times 175 \times 110$	8.3	0.007315

#### 低内部抵抗 タイプFML-X((株)指月電機製作所製)

![](_page_30_Picture_3.jpeg)

#### EDLCを直流接続した電源回路(主回路)

![](_page_31_Figure_1.jpeg)

#### EDLCを直流接続した電源回路(制御系)

![](_page_32_Figure_1.jpeg)

![](_page_33_Figure_0.jpeg)

![](_page_33_Picture_1.jpeg)

![](_page_34_Picture_0.jpeg)

![](_page_34_Figure_1.jpeg)

![](_page_34_Picture_2.jpeg)

#### 電気二重層キャパシタ(EDLC)の設計

EDLC内部抵抗の発熱による温度上昇を20℃以下となるように設計を行った。

型番	指月電機 FML-XX	内部抵抗	0.01 Ω
定格電圧	54 V	許容温度上昇	20 K
定格容量	53 F	サイズ	380 × 175 × 110 mm
定格電流	60 A	重量	8.2 kg

直列数	30 (1.62 kV)	全体等価内部抵抗	0.0094 Ω
並列数	48	全体静電容量	67.84 F
総数	1440	総エネルギー量	111.3 MJ

![](_page_35_Picture_4.jpeg)

全体の体積は10.5 m<sup>3</sup>(EDLCのみの体積) 放熱のためにEDLC縦横に10cmのスペー スを各EDLCに取るとすると、必要スペース は24.0m<sup>3</sup>となる

### まとめ

8MJのSMESを6台直流側に分散配置する構成で, Bending Magnetの非線形性(I-B特性、I-L特性)を考慮 した場合の電流制御特性についてシミュレーションにて 検討した。その結果は以下で要約される。

1) Bending Magnetの非線形性を考慮した場合でも、 制御要求仕様を満たすことができた。

2)Bending Magnetの非線形性を考慮した場合でも、 交流側の電力変動幅は40GeVのときと同程度に抑え られることがシミュレーションによって検証された。

![](_page_36_Picture_4.jpeg)

# まとめ(2)

- 電流1/100、電圧1/50の縮小モデルによる実験結果から、 、直流接続SMESを含む構成の電源により、安定して Bending Magnetの充放電制御が行われることを示した。
- 50GeV運転において40GeV運転時以下に有効電力の変動 が抑制されることを示した。
- SMESの初期充電には特別な電源を必要としない。
- 電気二重層キャパシタを用いた場合においてもSMESの場合と同様に、電流リプル10<sup>-6</sup>以下、トラッキングエラー ±5×10<sup>-5</sup>以下の特性が得られることがシミュレーションにより示された。
- EDLCの場合は内部抵抗の発熱による温度上昇により、並列 数が単にエネルギー量のみから計算した場合よりも大きく なることが分かった。SMESコイルの5ガウスラインおよび EDLCの放熱空間を考慮すると、SMESとEDLCの大きさ( 体積)は同程度である。

![](_page_38_Picture_0.jpeg)

![](_page_38_Picture_1.jpeg)

![](_page_39_Figure_0.jpeg)

 $E_{smes}, E_{smes}^*$ :SMESに蓄えられているエネルギーとその指令値  $I_{smes}, I_{smes}^*$ :SMES電流とその指令値  $L_{smes}$ :SMESのインダクタンス

$$E_{smes}^* = \frac{1}{2} L_{smes} I_{smes}^{*2} \quad , \quad E_{smes} = \frac{1}{2} L_{smes} I_{smes}^2$$

PI制御器の出力Psmesは交直変換器の出力電力指令値となる。 PbmはSMESとBending Magnetとの間でやり取りされる電力である。

$$E_{smes} = \frac{1+Ts}{1+Ts + (T/K)s^{2}} E_{smes}^{*} K/T + Ks + s^{2}} P_{bm}$$
  
一定
  
直流成分を通さず0.275Hz(繰返し周期が3.64s より)以  
上の交流成分について1/sとなるのが理想的

40

#### 初期状態から定常状態に収まるまでの時間も考慮してK=0.2 T=2とした

![](_page_39_Figure_6.jpeg)

![](_page_40_Figure_0.jpeg)

![](_page_41_Figure_0.jpeg)

Bending Magnetの両端電圧のパターン

交直変換器の直流側電圧の初期値

- フィードバック制御のみを用いてSMES電流の制御を 行った場合、1周期全体で平均して充電を行うため、 チョッパの直流電圧が高くなることが分かった。
- そこで、交直変換器が軽負荷となる時の直流側電圧を はじめから高く設定しておくことによって効果的に充 電を行い、これによってフィードバック制御による充 電量を可能な限り減らし、必要なチョッパの直流電圧 人低減するという方式について考えた。

- この初期設定電圧は、繰り返しシミュレーションを行って経験的に決めているが、その際に考慮した条件を以下に列挙する。
  - チョッパの直流電圧を可能な限り低くした.
  - SMES電流はフィードバック制御を用いない場合にも Bending Magnet電流の1周期のうちに充放電のバ ランスがほとんどとれており、SMESの電流フィー ドバック制御は補助的なものとなるようにした.
  - 交直変換器の直流側電圧の上限は、はじめに設計した た交流側電圧により出力可能な値とした.
  - 交直変換器の出力電力の上限は,40GeV運転時の最 大出力電力と同程度に抑えることとした.
  - Quadrupole Magnetの電力と足し合わせたときの ピーク電力が小さくなるように、ピーク電力になる 時点での交直変換器の出力電力を小さくして、この 時点ではチョッパの出力電力が大きくなるように

![](_page_43_Figure_0.jpeg)

#### 電流形交直変換器の制御

![](_page_44_Figure_1.jpeg)

Feed Forward Controlの指令値はBending Magnetの両端電圧の予測値vbmと Passive FilterのコイルLでの電圧降下予測値viの和とした。

![](_page_44_Figure_3.jpeg)