(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-126900

(P2001 - 126900A)

(43)公開日 꾁	^Z 成13年5月11日	(2001.5.11)
-----------	------------------------	-------------

(51) Int.Cl.7	識別記号	ΓI	テーマコード(参考)
H05H	7/18	H05H	7/18 2 G 0 8 5

審査請求 有 請求項の数11 OL (全 7 頁)

(21)出願番号	特顯平11-303669	(71)出願人	391012707 高エネルギー加速器研究機構長	
(22)出願日	平成11年10月26日(1999.10.26)	(72)発明者	茨城県つくば市大穂1番地1 大森 千広 東京都田無市緑町3-2-1 高エネルギ 一加速器研究機構田無分室内	
		(72)発明者	森 義治 東京都田無市緑町3-2-1 高エネルギ 一加速器研究機構田無分室内	
		(74)代理人	100059258 弁理士 杉村 暁秀 (外2名)	
			最終頁に続く	

(54) 【発明の名称】 高周波加速空胴及び高周波加速空胴の制御方法

(57)【要約】

【課題】 Q値を任意に調節することができ、これによってビームローデングを低減させ、均一にイオンビームを加速することが可能な高周波加速空胴、及び高周波加速空胴の制御方法を提供する。

【解決手段】 本発明の高周波加速空胴は、真空ダクト 1 A及び1 Bと、真空ダクト1 Aの外周部においてこの 真空ダクトを同心円状に囲んでなる2つに分割された磁 性体コア2 A及び2 Bと、真空ダクト1 A及び1 B、並 びに磁性体コア2 A及び2 Bを収納するための外側カバ - 3とを具える。真空ダクト1 A及び1 Bは、所定のギ ャップ5を有するとともに、互いの長手方向における中 心軸が一致するようにセラミックス材料からなるリング 4で接続されている。そして、磁性体コア2 A及び2 B の間隔Wを調節する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数の真空ダクトと、この複数の真空ダ クトの少なくとも1つの外周部において前記真空ダクト を同心円状に囲む磁性体コアと、前記複数の真空ダクト と前記磁性体コアとを収納するための外側カバーとを具 え、

前記複数の真空ダクトは、所定のギャップを有するとと もに、互いの長手方向における中心軸が一致するように セラミックス材料からなるリングで接続されてなり、前 記複数の真空ダクト内を通過するイオンビームを前記ギ 10 ャップに発生させる高周波電場で共振加速するようにし た高周波加速空胴であって、

前記磁性体コアは、その中心軸を含む平面によって複数 に分割されてなることを特徴とする、高周波加速空胴。

【請求項2】 前記磁性体コアは、その中心軸を含む平 面によって2つに分割されてなることを特徴とする、請 求項1に記載の高周波加速空胴。

【請求項3】 前記磁性体コアは、前記リングに対し左 右対称の位置において前記複数の真空ダクトの外周部を 同心円状に囲んでなる複数の磁性体コアからなり、前記 20 複数の磁性体コアは、それらの中心軸を含む平面によっ てそれぞれ複数に分割されてなることを特徴とする、請 求項1に記載の高周波加速空胴。

【請求項4】 前記複数の磁性体コアは、それらの中心 軸を含む平面によってそれぞれ2つに分割されているこ とを特徴とする、請求項3に記載の高周波加速空胴。

【請求項5】 前記平面によって分割された、前記磁性 体コアの分割面の間隔を調整するための制御部を具える ことを特徴とする、請求項1~4のいずれか一に記載の 高周波加速空胴。

【請求項6】 前記制御部は、イオンビームの周回周波 数から算出される高周波加速空胴に対する共振幅の比と 前記イオンビーム強度のモニター情報から最適な前記磁 性体コアの分割面の間隔を算出する演算部と、前記磁性 体コアを駆動させて前記分割面の幅を調整する駆動部と を具えることを特徴とする、請求項5に記載の高周波加 速空胴。

【請求項7】 請求項1~6のいずれかーに記載の高周 波加速空胴を具えることを特徴とする、円形加速器。

【請求項8】 複数の真空ダクトと、この複数の真空ダ 40 クトの少なくとも1つの外周部において前記真空ダクト を同心円状に囲む磁性体コアと、前記複数の真空ダクト と前記磁性体コアとを収納するための外側カバーとを具 え、

前記複数の真空ダクトは、所定のギャップを有するとと もに、互いの長手方向における中心軸が一致するように セラミックス材料からなるリングで接続されてなり、前 記複数の真空ダクト内を通過するイオンビームを前記ギ ャップに発生させる高周波電場で共振加速するようにし た高周波加速空胴の制御方法であって、

前記磁性体コアはその中心軸を含む平面によって複数に 分割されてなり、前記平面によって分割された前記磁性 体コアの分割面の間隔を調節することにより、前記イオ ンビームの加速状態を調整するようにしたことを特徴と する、高周波加速空胴の制御方法。

2

【請求項9】 前記リングによって接続されることによ り、前記リングの左右に位置する前記真空ダクトに対 し、それぞれ逆位相の高周波電圧を印加するようにした ことを特徴とする、請求項8に記載の高周波加速空胴の 制御方法。

【請求項10】 前記高周波加速空胴は前記磁性体コア の分割面の間隔を調整するための制御部を具え、前記イ オンビームの加速中において前記分割面の間隔を変化さ せることにより、前記イオンビームの加速状態を調整す るようにしたことを特徴とする、請求項8又は9に記載 の高周波加速空胴の制御方法。

【請求項11】 前記制御部は、イオンビームの周回周 波数から算出される高周波加速空胴に対する共振幅の比 と前記イオンビーム強度のモニター情報から最適な前記 磁性体コアの分割面の間隔を算出する演算部と、前記磁 性体コアを駆動させて前記分割面の幅を調整する駆動部 とを具えることを特徴とする、請求項10に記載の高周 波加速空胴の制御方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、高周波加速空胴及 び高周波加速空胴の制御方法に関し、さらに詳しくは、 大強度、高エネルギーイオン加速器などにおいて好適に 使用することのできる、高周波加速空胴及び高周波加速 空胴の制御方法に関する。

[0002]

30

【従来の技術】現在、大強度・高エネルギーイオン加速 器においては、イオンを数GeV~数千GeV程度の高 エネルギー領域に加速することが要求されている。一 方、円形加速器は、周回するイオンビームを安定に加速 することができることから、前記のような大強度・高エ ネルギーイオン加速器として好適に用いられている。

【0003】円形加速器において、イオンビームの加速 は主として前記加速器を構成する高周波加速空胴によっ てなされる。この高周波加速空胴は、所定のギャップを

有する真空ダクトを有しており、このギャップに前記真 空ダクト内を通過するイオンビームの周回周期に同期し た高周波電力を印加することによって、前記イオンビー ムに高周波電圧を印加し、イオンビームを加速する。ま た、上記イオンビームの加速においては、前記高周波加 速空胴が本質的な高周波共振器であることから、入力さ れた高周波電力に同期して、空胴内で、磁場のエネルギ ーと電場のエネルギーとが交互に変換され、電場のエネ ルギーをイオンビームに与えることによって、イオンビ ームが加速される。

50

10

【0004】相対論の効果が弱いエネルギー範囲(10 GeVまで)では、イオンビームに外部から力が加わる ことによって前記イオンビームの速度が増加するため、 円形加速器内を周回する時間が変化する。したがって、 上記のようにしてイオンビーム周回の周期に同期させた 高周波電圧を、前記ギャップに与えて前記イオンビーム を加速するものである。

【0005】また、上記のようなイオンビーム用高周波 加速空胴では、空胴内に装着された磁性体コアにバイア ス電流を加え、コア内の磁束密度を変化させることによ って、高周波加速空胴のインダクタンスを調整し、空胴 内の共振周波数を制御することができるようになってい る。したがって、入力高周波が変動した場合において も、前記共振周波数を制御することによって、イオンビ ームの周回周期に同期させて前記イオンビームを加速で きるようになっている。このような高周波加速空胴は、 一般に同調型高周波加速空胴と呼ばれている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】同調型高周波加速空胴の磁性体コアには、主にフエライトが用いられている。20 磁性体コアをフェライトから構成すると、磁性体コア内の磁束密度が小さい(10Gauss以下)場合において、前記磁性体コアは使用に耐えうるベく十分大きなシャントインピーダンス(損失抵抗)R=V²/2P (v:ピークギャップ電圧、P:高周波電源が高周波加速空胴に与える電力)を持っている。しかしながら、磁束密度が大きく(100Gaussを超える)なると、前記磁性体コアのシヤントインピーダンスは小さくなってしまう。このため、上記のような磁性体コアにおいては事実上の磁束密度限界があり、加速電圧にも限界が存30 在していた。

【0007】かかる観点から、イオンビームに同調可能 な広い帯域幅の高周波特性をもつ磁性体コアを具え、バ イアス電流を与える機構を取り去った無同調型加速空胴 が開発され、実用化されている。図1は、このような無 同調型高周波加速空胴の一例を示す図である。図1 (a)は、無同調型高周波加速空胴を、その長手方向に 沿って切った場合の断面を示す図であり、図1(b) は、図1(a)に示す無同調型高周波加速空胴を、A-A線に沿って切ることにより、磁性体コアの断面形状を 40 示したものである。

【0008】図1に示す無同調型高周波加速空胴10 は、真空ダクト1A及び1Bと、真空ダクト1Aの外周 部において真空ダクト1Aを同心円状に囲む磁性体コア 2と、真空ダクト1A及び1B、並びに磁性体コア2を 収納するための外側カバー3とを具えている。そして、 真空ダクト1A及び1Bは、セラミックス材料からなる リング4によって、ギャップ5を有するように接続され ている。また、真空ダクト1A及び1Bの一端には、フ ランジ6A及び6Bが固定されており、他の真空ダクト 50 と連結できるように構成されている。

【0009】また、真空ダクト1A及び1B、外側カバ -3、並びにリング4とで /4共振器を構成してい る。ギャップ5には、高周波電源7から高周波電力(高 周波電圧)が印加されるようになっており、これによっ て、真空ダクト1A及び1Bを通過するイオンビームを 加速する。また、磁性体コア2は、図1(b)に示すよ うに連続体をなしており、その内部に真空ダクトを巻く ように磁場が誘起されるようになっている。そして、入 力高周波の周波数が変動しても、それに対応した高周波

4

電圧を真空ダクトのギャップ部分に作るように構成され ており、常にイオンビームを均一に加速できるようにな っている。

【0010】近年においては、磁性体コア2として、M Aコア(Magnetic Alloyコア)を用いる 研究が進んでいる。そして、100Gaussを超える コア内の大きな磁束密度に対してもシヤントインピーダ ンスが劣化せず、ほぼ均一の特性を持つMAコアを用い ることによって、大きな加速電圧を持つ無同調型高周波 20 加速空胴が実現されている。

【0011】このような無同調型高周波加速空胴は、本 質的に小さいQ値(共振周波数に対する、共振幅の比) を有している。しかしながら、Q値が小さいとイオンビ ームが高周波加速空胴に及ぼす影響(ビームローデン グ)を示す指標R/Q値がおおきくなってしまう。この ビームローデングが大きくなると、イオンビームの不安 定性が誘起されるなど、円形加速器にとって好ましくな い影響が出現するようになる。このためQ値は帯域幅が 許す限り大きい方が好ましいことになる。さらに、R/ Q値を下げることにより、より高い周波数での動作も可 能となり、高周波加速空胴の周波数領域を拡大すること をも可能となる。

【0012】しかしながら、図1に示すような従来の無 同調型高周波加速空胴においては、選択された磁性体コ アの特性などによってQ値が決定されてしまうため、加 速器全体の仕様から要求される最適なQ値を実現させる ことは極めて困難であった。

【0013】本発明は、Q値を任意に調節することができ、これによってビームローデングを低減させ、均一に イオンビームを加速することが可能な高周波加速空胴、

及び高周波加速空胴の制御方法を提供することを目的と する。

【0014】

【課題を解決するための手段】本発明の高周波加速空胴 は、上記目的を達成すべく、複数の真空ダクトと、この 複数の真空ダクトの少なくとも1つの外周部において前 記真空ダクトを同心円状に囲む磁性体コアと、前記複数 の真空ダクトと前記磁性体コアとを収納するための外側 カバーとを具える。前記複数の真空ダクトは、所定のギ ャップを有するとともに、互いの長手方向における中心 軸が一致するようにセラミックス材料からなるリングで 接続されている。また、前記複数の真空ダクト内を通過 するイオンビームは前記ギャップに発生させる高周波電 場で共振加速するように構成されている。そして、前記 磁性体コアが複数に分割されてなることを特徴とする。

【0015】また、本発明の高周波加速空胴の制御方法 は、上記のような本発明の高周波加速空胴において、前 記磁性体コアの分割面の間隔を調節することにより、前 記イオンビームの加速状態を調整するようにしたことを 特徴とする。

【0016】本発明者らは、上記目的を達成すべく鋭意 検討を試みた。その結果、驚くべきことに、磁性体コア をその中心軸を含む平面によって、すなわち、前記磁性 体コアの長手方向において複数に分割することによっ て、上記したQ値が変化することを見出した。そして、 分割面の間隔を調節することにより、磁性体コアの材料 によらず、Q値を任意の値に設定できることを見出し た。したがって、所望するQ値を得ることによってビー ムローデングを十分に小さくすることができ、イオンビ ームを安定に加速することができる。また、 磁性体コアの材料選択の幅が広がり、従来よりも高い磁 束密度を得ることができる。このため、イオンビームの 加速電圧をさらに向上させることもできる。

【0017】このように、磁性体コアを複数に分割する ことによってQ値が変化し、前記磁性体コアの分割面の 間隔を調節することによって、Q値を任意の値に設定す ることができる理由については、以下のように推察する ことができる。高周波加速空胴に供給される電力はその ほとんどが前記高周波加速空胴内の磁性素材で消費され 30 る。つまり、高周波加速空胴の消費エネルギーは磁性体 コアの体積によって決定される。一方、磁性体コアをそ の中心軸を含む平面に沿って分割すると、かかる部分に おいて磁路が分断され、透磁率の連続性が失われること から磁気抵抗が増し、蓄積エネルギーが増加する。すな わち、上記のようにして磁性体コアを分離しても、磁性 体コアの体積は一定のままであるので、消費エネルギー はほぼ一定値を採る。これに対し、蓄積エネルギーは前 記分断面間の距離を適宜に調節することにより、任意の 値に変化させることができる。高周波加速空胴のQ値 は、その定義から単位時間当たりの蓄積エネルギーと消 費エネルギーとの比で与えられる。したがって、磁性体 コアの分離による上記エネルギー変化によって、Q値を 任意の値に変化させることができる。

[0018]

【発明の実施の形態】以下、本発明を発明の実施の形態 に基づいて詳細に説明する。図2は、本発明の高周波加 速空胴の一例を示す図である。図2(a)は、高周波加 速空胴の長手方向における断面を示した図であり、図2 (b)は、図2(a)に示す図をA A線に沿って切断 50 し、磁性体コアの断面形状を示したものである。図2に 示す本発明の高周波加速空胴20は、図1に示す従来の 高周波加速空胴10と基本的に同様の構成を有してい る。したがって、同様の部分については同じ符号を用い て表している。

【0019】図2に示す本発明の高周波加速空胴20 は、中心軸を含む平面に沿って2つに分割された磁性体 コア2A及び2Bを具えている。すなわち、図2に示す 高周波加速空胴20は、2つに分割された磁性体コアを

1組として1体の磁性体コアを構成している。高周波加速空胴を構成する磁性体コアは、図2のように必ずしも2分割されている必要はなく、複数の分割されていればその数については限定されない。しかしながら、図2に示すように磁性体コアを2分割し、その分割面の間隔を調節することにより、所望するQ値を簡易に得ることができる。また、磁性体コアを3以上に分割すると、磁性体の保持手段が複雑になるとともに、分割面の間隔を調するための操作も複雑になる傾向がある。したがって、磁性体コアは、図2に示すように2分割されていること20が好ましい。

【0020】図2に示す高周波加速空胴の場合、磁性体 コアの分割面の間隔、すなわち、磁性体コア2A及び2 Bとの間隔Wは、0~数+cmの範囲にあることが好ま しい。これによって、Q値を例えば1~数+の範囲で変 化させることが可能となり、どのような材料から磁性体 コアを構成した場合などにおいても、ビームローデング を極めて小さくすることができる。なお、磁性体コア2 A及び2Bの間隔Wが0であるとは、磁性体コア2A及 び2Bの分割面を接触させた状態をいう。

0 【0021】図3は、本発明の高周波加速空胴の他の例 を示す図である。図1及び2と同様に、図3(a)は長 手方向の断面図であり、図3(b)は、図3(a)をA - A線に沿って切断し、磁性体コアの断面形状を示すも のである。図3においても、図1及び2と同様の部分に ついては、同じ符号を用いて表している。図3に示す本 発明の高周波加速空胴30は、真空ダクト1A及び1B とを接続するセラミックス材料からなるリング4の左右 対称位置において、それぞれ真空ダクト1A及び1Bの 外周部を同心円状に囲んだ磁性体コア2A、2B、並び

 40 に12A、12Bを具えている。そして、磁性体コア2 A及び2B、並びに12A及び12Bは、それぞれ互いに対をなして、各真空ダクトに対する磁性体コアを構成している。磁性体コア2A、2B、及び磁性体コア12 A及び12Bは、それぞれ1体の磁性体コアがその中心軸を含む平面によって、すなわちその長手方向において、2つに分割されてなるものである。
【0022】図3に示すような構成の高周波加速空胴3 0においては、真空ダクト1A及び1Bに、高周波電源7からプッシュプル方式でそれぞれ逆位相の高周波電圧

50 を印加することにより、上述した図1及び2に示す高周

波加速空胴の場合と比較して、ギャップ5において2倍 の電圧を生じさせることができる。このため、上述した 本発明の効果に加えて、イオンビームの加速をより効果 的に行うことができるという追加の効果を得ることがで きる。

【0023】なお、図3に示す高周波加速空胴において も、真空ダクト1A及び1Bの外周部を囲む磁性体コア は、それぞれ複数に分割されていればその数については 限定されるものではない。しかしながら、図2に示す高 周波加速空胴と同様の理由から、図3に示すように各真 空ダクトを囲む磁性体コアを、2つに分割することが好 ましい。

【0024】図4は、図3に示す高周波加速空胴の変形 例を示す図である。図4(a)は、高周波加速空胴の長 手方向の断面を示し、図4(b)は、図4(a)に示す 断面をА - А線に沿って切断することにより、磁性体コ アの断面形状を示したものである。なお、図1~3と同 様の部分については、同様の符号を用いて表している。 図4に示す高周波加速空胴40においては、図3に示す 磁性体コア2B及び12Bの下側部分に駆動装置13A 及び13Bが設けられている。また、イオンビームの加 速状態、特に上記Q値などのモニター情報を電気信号に 変換するインターフェイス15を具えている。さらに、 上記電気信号を演算処理するためのビームモニタ盤1 9、及びビームモニタ盤19における演算結果に基づい て駆動装置13A及び13Bに対する制御信号を発信す るための制御装置17を具えている。制御装置17及び ビームモニタ盤19は、図4に示す高周波加速空胴40 の制御部を構成している。

【0025】図4に示す高周波加速空胴40は、イオン ビームの加速状態、特にイオンビームの周回周波数から 算出される空胴の共振周波数に対する共振幅の比である Q値と、イオンビーム強度とを図示しないプローブで常 にモニタリングし、かかるモニタ情報をインターフェイ ス15において電気信号に変換した後、ビームモニタ盤 19へ伝送している。すると、ビームモニタ盤19にお いて前記電気信号に基づいた演算処理がなされ、イオン ビームを最適な状態で加速するための電気信号が発信さ れる。

【0026】この電気信号は制御装置17に伝送され、40 この制御信号17から前記電気信号に対応した制御信号 を発信して、駆動装置13A及び13Bを駆動する。そ して、磁性体コア2A及び2Bの間隔、並びに磁性体コ ア12A及び12Bの間隔をイオンビームの加速中にお いてリアルタイムで調節するできるように構成されてい る。したがって、高周波加速空胴のQ値をリアルタイム で制御することが可能となるため、イオンビームの加速 状態を常に良好な状態に維持することが可能となる。 【0027】図5は、本発明の高周波加速空胴を含んで 構成した円形加速器の概略図である。図5に示す円形加50 8 速器50は、イオンビームを加速するための本発明にしたがった高周波加速空胴51と、イオンビームの行路が円形となるように前記イオンビームを偏光させるための偏向電磁石52と、ビーム制御のための収束・発散電磁石54とを具える。そして、これらの間は真空ダクト5 3で接続されてなるとともに、真空ダクト53内は常に真空ポンプ55で排気され、高真空に維持されている。 【0028】図5に示す円形加速器50は、本発明の高

周波加速空胴を具えている。したがって、高周波加速空 10 胴を構成する磁性体コアの材料の種類などによらず、磁 性体コアを分割し、その間隔を変化させるのみで、加速 器全体の仕様から要求される最適なQ値を実現させるこ とができる。このため、常に安定したイオンビームの加 速が可能となる。

【0029】

【実施例】本実施例においては、図2に示すような高周 波加速空胴20を用いて、電子ビームを使ったビームロ ーディング試験を行った。磁性体コア2A及び2Bに は、マグネチックアロイ又は磁性合金を用い、これらの

20 間隔Wをパラメータとして変化させた。リング4はステ ンレス鋼から構成し、ギャップ5の幅dを20mmとし た。そして、間隔Wを変化させ、すなわちQ値をパラメ ータとして、真空ダクト1A及び1B内を通過する電子 ビームが、このギャップ5に誘起する電圧を観測した。 その結果、間隔Wを変えることによってビームローディ ングを示す指標R/Qが制御でき、ビームローディング の影響を受けないシステムを実現することが可能であっ た。

【0030】以上、具体例を挙げながら発明の実施の形 30 態に基づいて本発明を詳細に説明してきたが、本発明は 上記内容に限定されるものではなく、本発明の範疇を逸 脱しない限りにおいてあらゆる変形や変更が可能であ る。

[0031]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の高周波加 速空胴及び高周波加速空胴の制御方法によれば、高周波 加速空胴を構成する磁性体コアの材料の種類などによら ず、任意のQ値を得ることができる。したがって、加速 器全体の仕様から要求される最適なQ値を実現させるこ

40 とができ、長時間に渡って安定したイオンビームの加速 が可能となる。また、高周波加速空胴の使用帯域幅が増 大するため、より高い周波数でイオンビームを加速する ことができる。

- 【図面の簡単な説明】
- 【図1】 従来の高周波加速空胴の一例を示す図である。
- 【図2】 本発明の高周波加速空胴の一例を示す図である。

【図3】 本発明の高周波加速空胴の他の例を示す図で ある。

特開2001-126900 10

9 【図4】 図3に示す高周波加速空胴の変形例を示す図 * 7 高周波電源 である。 【図5】 本発明の円形加速器の概略を示す図である。 【符号の説明】 1 A、1 B、5 3 真空ダクト 2、2A、2B、12A、12B 磁性体コア 3 外側カバー 4 リング 5 ギャップ

6A、6B フランジ

【図1】

13A、13B 駆動装置 15 インターフェイス 17 制御装置 19 ビームモニタ盤

- 10、20、30、40、51 高周波加速空胴
- 50 円形加速器
- 52 偏向電磁石
- 54 収束・発散電磁石
- *10 55 真空ポンプ

【図3】



【図2】

【図5】



(6)

【図4】



フロントページの続き

(72)発明者 吉井 正人茨城県つくば市大穂1番地1 高エネルギー加速器研究機構加速器研究施設内

F ターム(参考) 2G085 BA05 BA08 BA09 BB01 BC11 BE03 BE05 BE06 BE10 CA06 CA12 DA08